



Программа курса
МОСТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

№ п/п	Наименование разделов, учебных дисциплин
1.	<p align="center"><u>Общепрофессиональные дисциплины</u></p> <p>1.1. Основы проектирования, строительства и эксплуатации инженерных сооружений на автомобильных дорогах.</p> <p>1.2. Организация работ подготовительного периода.</p> <p>1.3. Основные нормативные документы при проектировании, строительстве и эксплуатации мостовых сооружений.</p> <p>1.4. Требования СНиП к мостовым конструкциям.</p>
2.	<p align="center"><u>Специальные дисциплины</u></p> <p>2.1. Мостовые конструкции</p> <p>2.1. Общие сведения о конструкциях металлических мостов.</p> <p>2.1.2. Методы расчетов узлов и элементов мостовых конструкций.</p> <p>2.1.3. Основные требования для металлических конструкций из прокатной профильной стали.</p> <p>2.1.4. Передовые достижения и технологии в области изготовления мостовых конструкций.</p> <p>2.2. Сварочные технологии мостовых конструкций</p> <p>2.2.1. Общие сведения. Физическая сущность и классификация способов сварки.</p> <p>2.2.2. Источники сварочного тока и их характеристики. Внешние характеристики источников сварочного тока и вольт-амперные характеристики сварочной дуги.</p> <p>2.2.3. Ручная дуговая сварка покрытым электродом.</p> <p>2.2.4. Основные типы сварных соединений. Классификация и обозначение сварных швов по их положению в пространстве.</p> <p>2.2.5. Автоматическая и полуавтоматическая сварки под флюсом. Сварка в защитных газах.</p> <p>2.2.6. Особенности кристаллизации металла сварного шва. Сварка углеродистых и легированных сталей.</p> <p>2.2.7. Электроды для дуговой сварки. Техника ручной сварки.</p> <p>2.2.8. Требования к сварочным материалам и оборудованию.</p> <p>2.2.9. Сборка отправочных марок и подготовка заводских соединений под сварку.</p> <p>2.2.10. Технология заводской сварки металлических конструкций.</p> <p>2.2.11. Требования к качеству сварки и сварных соединений. Контроль качества.</p> <p>2.2.12. Исправление дефектов сварки и правка конструкции.</p> <p>2.2.13. Механическая обработка сварных соединений.</p> <p>2.2.14. Приемка отправочных марок.</p> <p>2.2.15. Контрольная заводская сборка.</p> <p>2.3. Трехмерное моделирование деталей и сборочных единиц в системе КОМПАС-3D</p> <p>2.4. Охрана труда и техника безопасности</p>